

Fiche technique



Application

Vanne deux voies d'isolation pour les installations de chauffage et de climatisation.

Caractéristiques

Pression Nominale : 16 bar
Températures limites : -10 à +110°C
Possibilité de mettre un cadenas sur la poignée
10 crans de position sur la poignée
Fixation par oreille de centrage

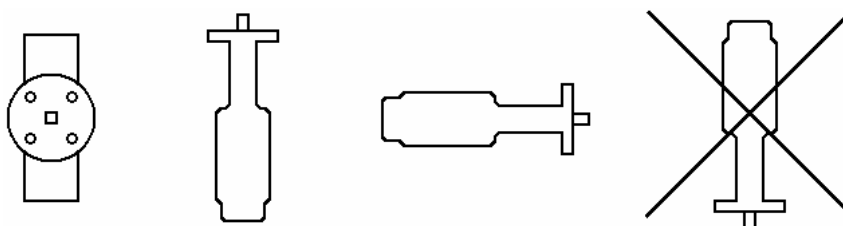
Matériaux :

Corps de vanne	Fonte FGL
Poignée	Fonte PCF
Papillon	Fonte GS (DN50 à 150) - Inox 316 (DN25 à 40)
Joint	EPDM

Motorisation :

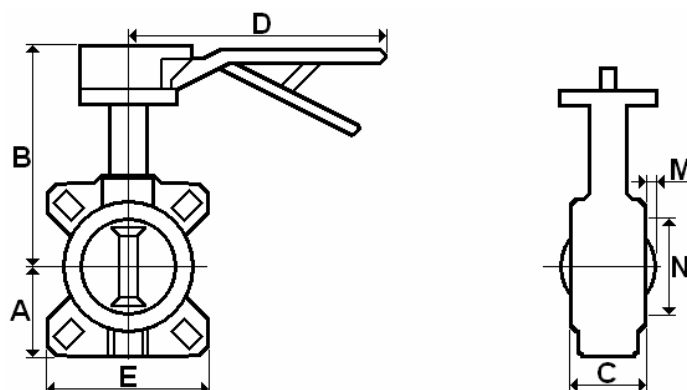
Du DN25 à 80	Moteur de type AM..	Adaptation MVP2S11
Du DN25 à 125	Moteur de type GM..	Adaptation MVP2S14
Du DN 150	Nous consulter	

Positions de montage



Dimensions

DN mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	M mm	N mm	Carré mm	Poids kg
32/40	57	166	32	200	112	4,5	27	11	2,8
50	62	172	43	200	122	3	23	11	3,4
65	70	181	46	200	137	9	45	11	3,8
80	89	187	46	290	126	8,5	46	11	4,1
100	106	222	52	290	152	28	84	14	5,8
125	120	237	56	450	182	33	111	14	9,2
150	132	250	56	450	206	45,5	138	14	10,1



**Montage du moteur
(jusqu'au DN125)**

1. Positionner le servomoteur sur sa butée d'ouverture 0°, puis enlever la Noix d'origine en ôtant le circlip.
2. Intercaler entre la platine et la semelle du moteur les deux rondelles fournies, puis fixer la platine MVP2S à l'aide des 2 vis fournis sur la semelle du servomoteur.
Nota : Si nécessaire, perforer les opercules (noir) de protection de la semelle du moteur pour engager librement les vis auto taraudeuses.
3. Visser les deux goujons fournis (M8) sur la partie inférieure de la platine dans les trous correspondants à ceux de la vanne.
4. Positionner la vanne papillon en pleine ouverture.
5. Introduire la noix de couplage (de carré 10 ou 14) sur l'axe de la vanne .
6. Débrayer le moteur et emboîter l'ensemble servomoteur / platine sur la noix de couplage sans forcer.

Serrer les 2 écrous correspondants (fournis) sur les goujons pour fixer l'ensemble sur la vanne.

